GREBLON® D
Technische Daten

	PTFE spray coating														
	D2	D1	D2 PFAS FREE	D1 PFAS FREE	D1 PFAS FREE	D2 PFAS FREE	D1 PFAS FREE	D1	D1 PFAS FREE	D1	D1 PFAS FREE	D1	D1 PFAS FREE	DK1 PFAS FREE	DK2 PFAS FREE
Produktname	**GREBLON® D2 für Coil**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D2**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D2**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® D1**	**GREBLON® DK1**	**GREBLON® DK2**
Beschichtung	Keramisch verstärkte PTFE-Beschichtung mit guter Antihaft-wirkung und besonderer Haltbarkeit	1 schichtige dekorative Beschichtung mit guter Antihaft-wirkung	2 schichtige PFAS-freie Beschichtung mit guter Antihaft-wirkung	1 schichtige PFAS-freie Beschichtung mit guter Antihaft-wirkung	1 schichtige dekorative Beschichtung mit Easy Clean Eigenschaften	2 schichtige dekorative Beschichtung mit Easy Clean Eigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit Easy Clean Eigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit guten Antihaft-eigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit guten Antihaft-eigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit guten Antihaft-eigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit höherer Temperaturbeständigkeit	1 schichtige dekorative Beschichtung mit sehr guten Antihafteigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit sehr guten Antihafteigenschaften	1 schichtige dekorative Beschichtung mit sehr guten Antihafteigenschaften	2 schichtige dekorative Beschichtung mit sehr guten Antihafteigenschaften
Qualitätsreihe	1230/1230	1230	1273/1080	1080	1010	1010	1019	1002	1058	1065	1030	1231	1230	2825	2850 + 2851
Aufbau	PES/Fluorpolymer	PES/Fluorpolymer	Silicone	Silicone	Silicone	Silicone	Silicone	Silicone/PTFE	Silicone	Silicone	Silicone	PES/PTFE	PES	Solgel	Solgel
PFAS frei	nein	nein	ja	ja	ja	ja	ja	nein	ja	nein	ja	nein	ja	ja	ja
	2 Schichter mit keramischer Verstärkung	2 Schichter	2 Schichter	2 Schichter	1 Schichter	2 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	2 Schichter
Einbrennbedingungen					15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	30 min/250°C Objekt	10 min/400°C Objekt	10 min/400°C Objekt	20 min/220°C Objekt	10 min/220°C Objekt
Gebrauch	intensiv	gehoben	gehoben	gehoben	Standard	gehoben	gehoben	gehoben	Standard	Standard	Standard	intensiv	intensiv	gehoben	intensiv
„easy to clean" Eigenschaft	★★★★ x	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★	★★★	★★★★★	★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★	★★	★★★★	★★★★★
Abriebfestigkeit	★★★★	★★★	★★★	★★	★★★	★★★★	★★★	★★★ | ★★★★ (verstärkt)	★★★	★★★	★★★	★★★★	★★★	★★★★	★★★★★
Auftragsverfahren															
spritzen	-	-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Roller-coating	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Coil-coating	ja	ja	ja	ja	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trägermaterialien															
Aluminium	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Aluminiumguss	-	-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Stahl	-	-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
ECCS	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	-	-
FAL	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja