GREBLON® B Technische Daten

	PTFE spray coating	PTFE spray coating										
	B2 +	B2	B2	B1	B1	B1	B2	B1	B2	B2 ⁺	BK1	BK2
Produktname	GREBLON® B2+ für Coil	GREBLON [®] B2 für Coil	GREBLON [®] B2 für Coil	GREBLON® B1	GREBLON® B1	GREBLON® B1	GREBLON® B2	GREBLON® B1	GREBLON® B2	GREBLON® B2+	GREBLON® BK1	GREBLON® BK2
Beschichtung	Keramisch verstärkte PTFE- Beschichtung mit guter Antihaft- wirkung und besonderer Haltbarkeit	2 schichtige PTFE-Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	2 schichtige PFAS-freie Be- schichtung mit guter Antihaft- wirkung	1 schichtige Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	1 schichtige Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	1 schichtige Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	2 schichtige Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	1 schichtige Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	2 schichtige Beschichtung mit sehr guter Antihaftwirkung	2 schichtige Beschichtung mit sehr guter Antihaftwirkung	1 schichtige Beschichtung mit guter Antihaftwirkung	2 schichtige Beschichtung mit sehr guter Antihaftwirkung
Qualitätsreihe	1233/1231	1230/1231	1273/1080	1065	1002	1071	1019 + 1065	1231	1230 + 1231	1233 + 1231	2825	2850 + 2851
Aufbau	PES/Fluorpolymer	PES/Fluorpolymer	Silicone	Silicone / PTFE	Silicone / PTFE	Silicone / PTFE	Silicone / PTFE	PES / PTFE	PES / PTFE	PES / PTFE	Solgel	Solgel
	2 Schichter mit keramischer Verstärkung	2 Schichter	2 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	2 Schichter	1 Schichter	2 Schichter	2 Schichter	1 Schichter	2 Schichter
PFAS frei	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	nein	ja	ja
	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	1 Schichter	2 Schichter	1 Schichter	2 Schichter
Einbrennbedingungen	Primer PMT 370°C/ Topcoat PMT 370°C	Primer PMT 370°C/ Topcoat PMT 370°C	Primer PMT 370°C/ Topcoat PMT 290°C	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	15 min/250°C Objekt	10 min/400°C Objekt	10 min/400°C Objekt	10 min/400°C Objekt	20 min/220°C Objekt	10 min/220°C Objekt
Gebrauch	intensiv	gehoben	gehoben	Standard	gehoben	gehoben	Standard	gehoben	gehoben	intensiv	gehoben	intensiv
Antihaftwirkung	***	***	***	***	***	****	***	***	****	****	***	****
Abriebfestigkeit	****	***	***	***	***	***	****	****	****	****	***	****
Auftragsverfahren												
spritzen	-	-	-	ja	ja	ja	ja	ia	ja	ja	ja	ja
Coil-coating	ja	ja	ja	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Trägermaterialien												
Aluminium	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Aluminiumguss	-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
Stahl	-	-	-	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja
ECCS	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	-	-
FAL	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja	ja